

### UV MAX PURPLE

#### FARBLOSER UV-TRACER FÜR WASSER LECKSUCHE / DICHTHEITSPRÜFUNG INDUSTRIELLE KENNZEICHNUNG / MARKIERUNG [ LANGLEBIGE KENNZEICHNUNG ]

**UV MAX PURPLE** ist völlig farblos und hinterlässt keine Spuren auf jeglichem Untergrund, wodurch das Risiko von Flecken auf empfindlichen und/oder saugfähigen Oberflächen wie Naturstein, Fassadenputz oder Fliesenfugen vermieden wird. **UV MAX PURPLE** ist auch ein Marker, der nur unter UV-Licht nach dem Trocknen sichtbar ist und mehrere Wochen anhält. Dies ermöglicht es, langfristige Markierungsarbeiten ohne das Risiko von Rückständen auf jeglichem Untergrund durchzuführen. **UV MAX PURPLE** ist ein hochkonzentrierter Tracer!

Eine Dosierung von 2 ml bis 10 ml/L ist in den meisten Situationen ausreichend. Mit den UV-Lampen der FLUOTECHNIK-Reihe bietet Ihnen **UV MAX PURPLE** einen starken, sehr sichtbaren lumineszenten Kontrast, was ihn zu einem hervorragenden Leckdetektor, Mikroleckdetektor und Kapillaraufstiegsmittel macht. **UV MAX PURPLE** wird zusammen mit **UV MAX BLUE** für Multi-Markierungsanwendungen verwendet.

Die **UV MAX-Dispersionen** sind wässrige, quasi-submikronische Dispersionen von formaldehydfreien fluoreszierenden Pigmenten, die ein hervorragendes Gleichgewicht zwischen Farbstärke und Helligkeit/Fluoreszenz bieten. Die Pigmentpartikel werden in einer geeigneten nichtionischen wässrigen Formulierung gemahlen, die eine optimale Benetzung und Dispersion des Pigments gewährleistet. Es wird empfohlen, die Dispersionen vor Gebrauch zu mischen, um eine homogene Farbauscheidung zu gewährleisten. Die Dispersionen können in beliebiger Konzentration mit Wasser verdünnt werden.

Spezifisches Gewicht	• 1,05
pH-Wert	• ca. 7,5
Mittlere Partikelgröße	• 1 - 2 µm
Hegman-Mühle	• >5
Viskosität	• 100 - 1000 mPas
Siedepunkt	• 100 °C



UMWELTFREUNDLICH



2 BIS 10 ML / LITER



GEBRAUCHSFERTIG



EINFACHE  
REINIGUNG



IM KIT  
ERHÄLTLICH



FLUORESZIEREND  
UNTER UV-LAMPE

#### [ FORMALDEHYDFREI ]

#### REGULIERUNG & ÖKOTOXIZITÄT

- Alle nicht polymeren Bestandteile sind bei EINECS und TSCA registriert.
- Formaldehydfrei
- Acrylonitrilfrei
- Alle nicht polymeren Bestandteile sind bei REACH registriert oder liegen unter der Schwelle von 1000 kg.
- EN71 Teil 3-konform (Reinheitsanforderung). Es sollten jedoch Tests am Endprodukt durchgeführt werden.
- Schwermetallfrei (mit Ausnahme der natürlichen Werte im ppm-Bereich).



## UV MAX PURPLE

### ANWENDUNGEN

Der wasserlösliche, farblose UV MAX PURPLE-Tracer, der nur unter UV-Licht sichtbar ist, wurde speziell für folgende Zwecke entwickelt:

- Untersuchung der hydraulischen Verbindung zwischen natürlichem Umfeld und Gebäude
- Untersuchung von Wassereintrüben auf Boden und Innenwand
- Visuelle Erkennung und Verbindungstest von unterirdischen Rohrleitungen
- Simulation der Ausbreitung von Chemikalien
- Lecksuche bei Fußbodenheizungen, Glykol-Kühlsystemen
- Lecksuche bei Lagertanks
- Dichtheitsprüfung in der Industrie (Validierungstest gemäß IP-Norm)

### VORTEILE

- Vollkommen farblos, hinterlässt keine Spuren, sehr gute chemische Stabilität
- Sichtbar unter UV-Licht nach dem Trocknen (mehrere Wochen)
- Violett fluoreszierend unter 365nm UV-Licht der Fluotechnik-Serie
- Sehr hohe Diagnosegenauigkeit dank hoher Fluoreszenzleistung
- Sehr gute Löslichkeit, einfache Dispersion
- Geringe Dosierung, wirtschaftlich

### LICHTBESTÄNDIGKEIT

Die UV MAX-Serie kann teilweise den zahlreichen bekannten Faktoren standhalten, die die Lichtbeständigkeit beeinflussen. Je nach Formulierung, Farbton und Auftragsstärke können Werte von bis zu 3 auf der BWS-Skala erreicht werden.

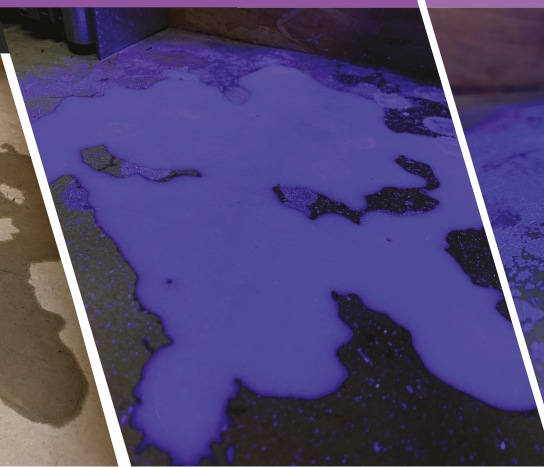
### THERMISCHE STABILITÄT

Nach dem Trocknen kann die Fluotechnik-Serie Temperaturen von bis zu 160 °C für bis zu 5 Minuten standhalten, ohne dass sich die wahrgenommenen Farbtöne ändern.

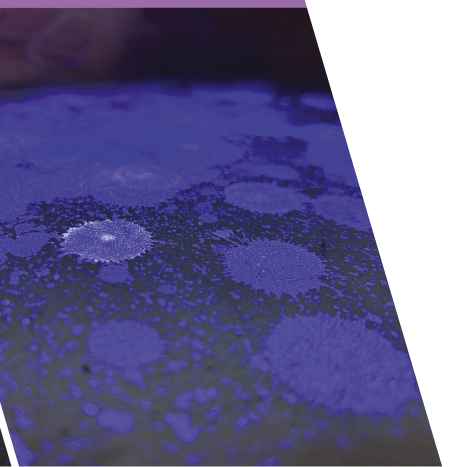
ANZEIGE BEI NATÜRLICHEM LICHT



VOR DEM TROCKNEN (UNTER UV)



NACH DEM TROCKNEN (UNTER UV)



### LAGERUNG UND HANDHABUNG

UV MAX-Dispersionen bieten eine gute Lagerstabilität, es wird jedoch empfohlen, sie innerhalb der 12-monatigen Haltbarkeitsdauer zu verwenden.

Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen 10 und 30 °C. Eine Lagerung über 35 °C führt zu einer Erhöhung der Viskosität. Die Dispersionen müssen vor Frost geschützt werden. Trotz einer kleinen integrierten Frostschutzstabilisierung, die entwickelt wurde, um Frost während kurzer Transportzeiten zu vermeiden.

Es wird empfohlen, die UV MAX-Dispersionen vor Gebrauch zu homogenisieren, um eine optimale Farbentwicklung und Farbkonzanz zu gewährleisten.

#### WARNUNG!

Diese Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Erstellung bereitgestellt und stellen keine Garantie dar. Der Benutzer ist verpflichtet, das Produkt in seiner eigenen Anwendung zu testen und sicherzustellen, dass seine Verwendung den geltenden Vorschriften für die beabsichtigte Anwendung und die beabsichtigten geografischen Regionen, in denen das Endprodukt vermarktet werden soll, entspricht.